

HAKKO PARTS TUBE

# 八光

## 精密ステンレスチューブ パーツチューブ®



医療グレードの技術が生きる

八光。パーツチューブ

パーツチューブ®は、八光精密ステンレスチューブの加工製品の呼称です。

### クリーン製造

医療機器の製造技術でクリーンに製作されております。精密、薬品、食品、分析機器などに使用いただけます。

### OEM設計

OEM製品として、いろいろな設計、用途に合わせた仕様を指定してください。

### アセンブリ

パーツチューブ同士のいろいろな加工の組合せや異種材料とのアセンブリも可能です。

### 表面処理

コーティングや蒸着処理等の表面処理を行なうことによって、用途が広がります。

### 医療技術・環境

使用目的に応じて、化学研磨や電解研磨など医療機器を製造する技術の利用、医療環境下での製造、組立にも対応いたします。

販売窓口

**hakk**®

株式会社 八光

〒113-0033 東京都文京区本郷三丁目 42-6 ☎ 03-5804-8500

〒553-0003 大阪市福島区福島八丁目 16-20 ☎ 06-6453-8500

札幌 ☎ 011-611-8580

仙台 ☎ 022-257-8502

柏 ☎ 04-7147-8500

横浜 ☎ 045-954-2111

長野 ☎ 026-276-3083

金沢 ☎ 076-253-8500

静岡 ☎ 054-282-4185

名古屋 ☎ 052-914-8500

岡山 ☎ 086-243-3985

松山 ☎ 089-935-8517

福岡 ☎ 092-411-4044

熊本 ☎ 096-379-5806

製造元

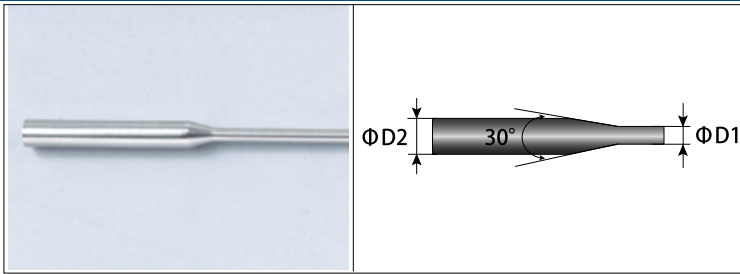
株式会社 八光

〒389-0806

長野県千曲市大字磯部1490番地

1401 (S)

## ● 減径加工チューブ

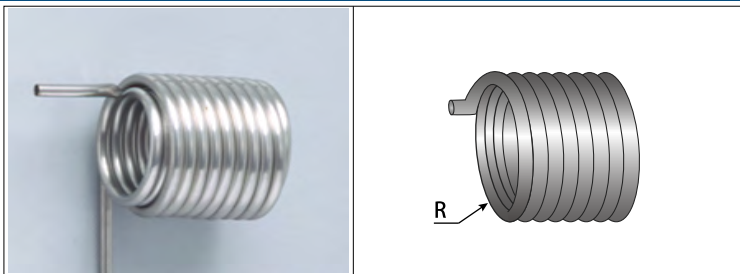


## ● 基本仕様

チューブ外径範囲: 19G~10G以下  
 $\Phi D2$ 寸法 =  $\Phi D1 \times 70\%$   
 減径角度: 全角30°

(規格チューブ使用の場合)

## ● コイル巻きチューブ

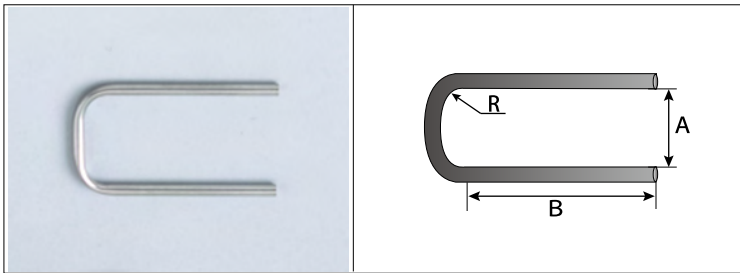


## ● 基本仕様

R寸法 チューブ外径の5倍以上  
 チューブ外径は最大 $\Phi 5$

(規格チューブ使用の場合)

## ● 曲げ加工チューブ

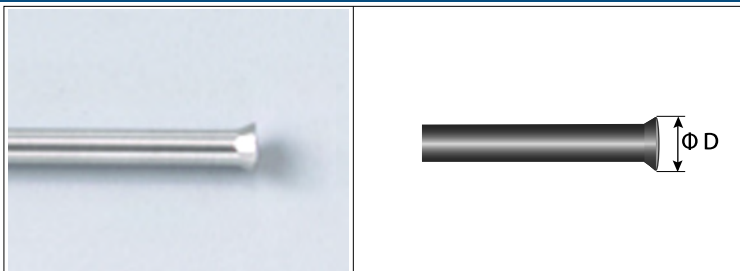


## ● 基本仕様

A寸法 10m/m以上  
 B寸法 20m/m以上  
 R寸法 チューブ外径の5倍以上

(規格チューブ使用の場合)

## ● フレア加工チューブ

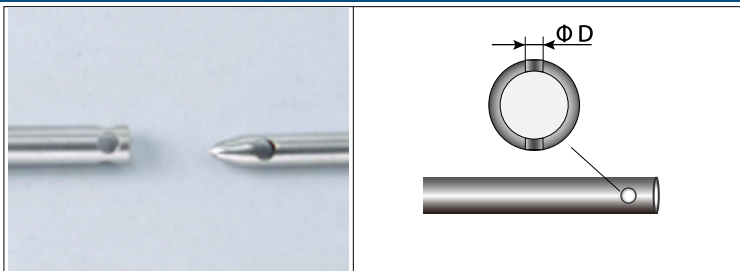


## ● 基本仕様

開き径D寸法はチューブ外径の130%

(規格チューブ使用の場合)

## ● 穴加工チューブ



## ● 基本仕様

チューブ外径範囲23G以上  
 最小穴径  $\Phi 0.3$   
 最大穴径 内径 - (肉厚 $\times 2$ )

(規格チューブ使用の場合)

## ● その他加工

- 先端封印加工、多孔加工、溝きり加工、刃付加工など用途に合わせた加工を指定ください。
- ステンレスや真鍮などの材料とハンダ付、銀ロウ付、レーザー溶接などが可能です。
- 八光医療製品の接着技術や金型成形技術(インサート成形)を利用することにより、二次加工の省力化が図れます。